



PRAŽSKÉ SLUŽBY
akcionářská společnost

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.

Jilková 76, 615 00 Brno
Česká republika

Autorizovaná osoba č. 208

autorizace č. 23/2002

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

CERTIFIKÁT č. 3/2003/1

na výrobek

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

THERMOPLASTIKA HSP 100

typ: Termoplastická hmota barvy bílé pouze s dodatečným posypem

Žadatel/dovozce:

HARDMAN UH a.s.

Dlouhá 688

686 01 Uherské Hradiště

ICO: 26215951

Výrobce:

Limburger Lackfabrik GmbH

Robert-Bosch-Strasse 17

D - 65582, Diez

Autorizovaná osoba 208 tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými stavebním technickým osvědčením vydaným Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. č. S 3/2003/1 ze dne 27.3.2003,
- způsob kontroly výrobku dovozcem odpovídá, technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. P 3/2003/1 ze dne 14.4.2003 vydaného Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává žadateli pro účely vydání prohlášení o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost certifikátu:

V Brně dne: 15.4.2003



Ing. Ivo Liškutin
zástupce vedoucího AO 208



PRAŽSKÉ SLUŽBY
akciovní společnost

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.
Jilkova 76, 615 00 Brno
Česká republika

Autorizovaná osoba č. 208
autorizace č. 23/2002

vydává
podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

CERTIFIKÁT č. 3/2003/1

na výrobek
Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

THERMOPLASTIKA HSP 100

typ: Termoplastická hmota barvy bílé pouze s dodatečným posypem

Žadatel/dovozce: **HARDMAN UH a.s.**
Dlouhá 688
686 01 Uherské Hradiště
IČO: 26215951

Výrobce: **Limburger Lackfabrik GmbH**
Robert-Bosch-Strasse 17
D - 65582, Diez

Autorizovaná osoba 208 tímto certifikátem osvědčuje, že:
- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými stavebním technickým osvědčením vydaným Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. č. S 3/2003/1 ze dne 27.3.2003,
- způsob kontroly výrobku dovozcem odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. P 3/2003/1 ze dne 14.4.2003 vydaného Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává žadateli pro účely vydání prohlášení o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost certifikátu:

V Brně dne: 15.4.2003



Ivo Liškutin
Ing. Ivo Liškutin
zástupce vedoucího AO 208



PRAŽSKÉ SLUŽBY
aktivní
odpovědnost

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.

Jilkova 76, 615 00 Brno

Česká republika

Autorizovaná osoba č. 208

autorizace č. 23/2002

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

CERTIFIKÁT č. 3/2003/1

na výrobek

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

THERMOPLASTIKA HSP 100

typ: Termoplastická hmota barvy bílé pouze s dodatečným posypem

Žadatel/dovozce: **HARDMAN UH a.s.**
Dlouhá 688
686 01 Uherské Hradiště
IČO: 26215951

Výrobce: **Limburger Lackfabrik GmbH**
Robert-Bosch-Strasse 17
D-65582, Diez

Autorizovaná osoba 208 tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými stavebním technickým osvědčením vydaným Silničním vývojem - ZDZ spol. s r. o. č. S 3/2003/1 ze dne 27.3.2003,
- způsob kontroly výrobku dovozcem odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. P 3/2003/1 ze dne 14.4.2003 vydaného Silničním vývojem - ZDZ spol. s r. o. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává žadateli pro účely vydání prohlášení o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost certifikátu:

V Brně dne: 15.4.2003



Ivo Liškutin

Ing. Ivo Liškutin
zástupce vedoucího AO 208



PRAŽSKÉ SLUŽBY
akcie s r.o.

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r.o.

Jilková 76, 615 00 Brno
Česká republika

Autorizovaná osoba č. 208

autorizace č. 23/2002

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

CERTIFIKÁT č. 3/2003/1

na výrobek

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

THERMOPLASTIKA HSP 100

typ: Termoplastická hmota barvy bílé pouze s dodatečným posypem

Žadatel/dovozce: **HARDMAN UH a.s.**
Dlouhá 688
686 01 Uherské Hradiště
IČO: 26215951

Výrobce: **Limburger Lackfabrik GmbH**
Robert-Bosch-Strasse 17
D - 65582, Diez

Autorizovaná osoba 208 tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými stavebním technickým osvědčením vydaným Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. č. S 3/2003/1 ze dne 27.3.2003,
- způsob kontroly výrobku dovozcem odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. P 3/2003/1 ze dne 14.4.2003 vydaného Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává žadateli pro účely vydání prohlášení o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost certifikátu:

V Brně dne: 15.4.2003



Ivo Liškutin

Ing. Ivo Liškutin
zástupce vedoucího AO 208



PRAŽSKÉ SLUŽBY
okružní
1991

SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.

Jilková 76, 615 00 Brno

Česká republika

Autorizovaná osoba č. 208

autorizace č. 23/2002

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.

CERTIFIKÁT č. 3/2003/1

na výrobek

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

THERMOPLASTIKA HSP 100

typ: Termoplastická hmota barvy bílé pouze s dodatečným posypem

Žadatel/dovozce:

HARDMAN UH a.s.

Dlouhá 688

686 01 Uherské Hradiště

IČO: 26215951

Výrobce:

Limburger Lackfabrik GmbH

Robert-Bosch-Strasse 17

D - 65582, Diez

Autorizovaná osoba 208 tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými stavebním technickým osvědčením vydaným Silničním vývojem - ZDZ spol. s r. o. č. S 3/2003/1 ze dne 27.3.2003,
- způsob kontroly výrobku dovozem odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. P 3/2003/1 ze dne 14.4.2003 vydaného Silničním vývojem - ZDZ spol. s r. o. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává žadateli pro účely vydání prohlášení o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost certifikátu:

V Brně dne: 15.4.2003



Ivo Liškutin

Ing. Ivo Liškutin
zástupce vedoucího AO 208

THERMOPLASTIKA HSP 100
termoplastická hmota barvy bílé

Technické vlastnosti

Bod měknutí	[°C]	min. 100
Forma hmoty		sypatelná směs
Premixová balotina		obsažena

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota podkladu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená teplota vzduchu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu	[%]	max. 75
Teplota hmoty při pokládce	[°C]	200 - 240
Dávkování hmoty	[g.m ⁻²]	2000-3000
Druh dodatečného posypu		Swarco P 21
Dávkování dodatečného posypu	[g.m ⁻²]	min. 240

Měření při pokládce na zkušebním úseku

Doba tuhnutí při teplotě vzduchu 22 °C	[min]	5
Tloušťka vytvrzeného plastu	[µm]	1350

Výsledky měření a zařazení do tříd - tabulka pro hodnoty s dodatečným posypem

Měření	denní viditelnost	drsnost	noční viditelnost	index opotřebení
	QD (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	f _k (SRT)	R (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	
po 12 měsících	177	46	126	1
třídy	Q 4	S 1	R 2	-

Hmotu lze použít pouze s dodatečným posypem.

THERMOPLASTIKA HSP 100
 termoplastická hmota barvy bílé

Technické vlastnosti

Bod měknutí	[°C]	min. 100
Forma hmoty		sypatelná směs
Premixová balotina		obsažena

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota podkladu	[°C]	40 - 25
Výrobce doporučená teplota vzduchu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu	[%]	max. 75
Teplota hmoty při pokládce	[°C]	200 - 240
Dávkování hmoty	[g.m ⁻²]	2000-3000
Druh dodatečného posypu		Swarco P 21
Dávkování dodatečného posypu	[g.m ⁻²]	min. 240

Měření při pokládce na zkušebním úseku

Doba tuhnutí při teplotě vzduchu 22 °C	[min]	5
Tloušťka vytvrzeného plastu	[µm]	1350

Výsledky měření a zařazení do tříd - tabulka pro hodnoty s dodatečným posypem

Měření	denní viditelnost	drsnost	noční viditelnost	index opotřebení
	QD (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	f _k (SRT)	R (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	
po 12 měsících	177	46	126	1
třídy	Q 4	S 1	R 2	-

Hmotu lze použít pouze s dodatečným posypem.

THERMOPLASTIKA HSP 100
 termoplastická hmota barvy bílé

Technické vlastnosti

Bod měknutí	[°C]	min. 100
Forma hmoty		sypatelná směs
Premixová balotina		obsažena

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota podkladu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená teplota vzduchu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu	[%]	max. 75
Teplota hmoty při pokládce	[°C]	200 - 240
Dávkování hmoty	[g.m ⁻²]	2000-3000
Druh dodatečného posypu		Swarco P 21
Dávkování dodatečného posypu	[g.m ⁻²]	min. 240

Měření při pokládce na zkušebním úseku

Doba tuhnutí při teplotě vzduchu 22 °C	[min]	5
Tloušťka vytvrzeného plastu	[µm]	1350

Výsledky měření a zařazení do tříd - tabulka pro hodnoty s dodatečným posypem

Měření	denní viditelnost	drsnost	noční viditelnost	index opotřebení
	QD (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	f _k (SRT)	R (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	
po 12 měsících	177	46	126	1
třídy	Q 4	S 1	R 2	-

Hmotu lze použít pouze s dodatečným posypem.

THERMOPLASTIKA HSP 100
 termoplastická hmota barvy bílé

Technické vlastnosti

Bod měknutí	[°C]	min. 100
Forma hmoty		sypatelná směs
Premixová balotina		obsažena

Podmínky pro aplikaci

Výrobce doporučená teplota podkladu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená teplota vzduchu	[°C]	10 - 25
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu	[%]	max. 75
Teplota hmoty při pokládce	[°C]	200 - 240
Dávkování hmoty	[g.m ⁻²]	2000-3000
Druh dodatečného posypu		Swarco P 21
Dávkování dodatečného posypu	[g.m ⁻²]	min. 240

Měření při pokládce na zkušebním úseku

Doba tuhnutí při teplotě vzduchu 22 °C	[min]	5
Tloušťka vytvrzeného plastu	[µm]	1350

Výsledky měření a zařazení do tříd - tabulka pro hodnoty s dodatečným posypem

Měření	denní viditelnost	drsnost	noční viditelnost	index opotřebení
	QD (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	f _k (SRT)	R (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)	
po 12 měsících	177	46	126	1
třídy	Q 4	S 1	R 2	-

Hmotu lze použít pouze s dodatečným posypem.